

T20/200 - T30/400

LACERATORI A DUE ALBERI - TWO SHAFT WASTE CRUSHERS



THE COMPETITIVE SOLUTION

SARIND

CHOOSE YOUR FUTURE

DATI TECNICI
TECHNICAL DATA

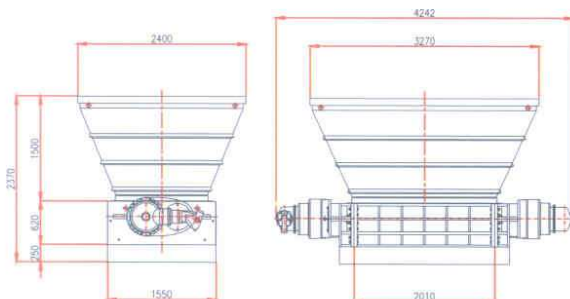


	T20/200	T30/400
Volume tramoggia Hopper capacity m ³	8	13
Superficie di lavoro Shredding surface mm	2000 x 1100	2700 x 1500
Numero alberi Shaft number N°	2	2
Lame a profilo speciale Blades with special shape N°	31 (50 mm)	34 (60 mm)
Potenza Power kW	132	132 + 132
Tensione Voltage V	220 / 380 / 440	220 / 380 / 440
Corrente Current A	425 / 245 / 215	2x425 / 2x245 / 2x215
Peso Weight Kg	12.000	24.000
Trattamento di rifiuto urbano Urban waste output capacity ton/h	15/20	80/100

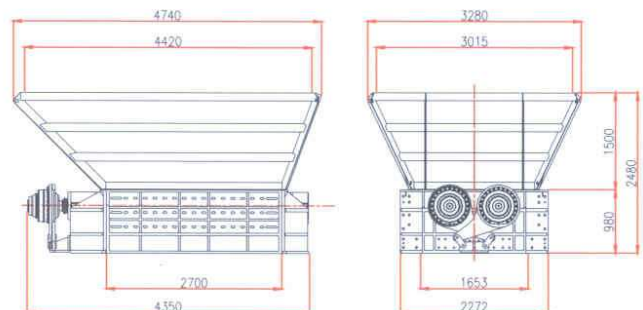
I dati riportati sono indicativi e possono essere modificati senza preavviso - Technical details shown are only indicative and are subject to change without notice.
Garanzia: 12 mesi - Guarantee: 12 months

DIMENSIONI DI INGOMBRO - DIMENSIONS

T20/200



T30/400



SATRIND



LACERATORI A DUE ALBERI

T20/200

THE COMPETIT



SATRIND ha progettato e realizzato una nuova serie di macchine destinate all'impiego in grandi impianti di trattamento di RSU, dove trovano applicazione sia come lacerasacchi che come tritutori per rifiuti ingombranti. Si tratta di macchine che, per le caratteristiche progettuali e costruttive, risultano altamente competitive rispetto alle analoghe oggi presenti sul mercato.

Le lame, affilate su entrambi i lati, sono montate meccanicamente sugli alberi e lavorano su controlame imbullonate al corpo della macchina; la loro disposizione consente una azione di taglio alternata su entrambi i lati, con il risultato che, a parità di efficienza, si ha l'impiego di una forza limitata e di conseguenza diminuiscono le sollecitazioni sulle parti meccaniche. Sempre grazie alle caratteristiche ed alla disposizione di lame e controlame (soluzioni brevettate) si riesce a conciliare l'esigenza di alta produttività, nell'ordine di 80/100 ton/ora per gli RSU e di 10/20 Ton/ora per i rifiuti ingombranti, con una appropriata dimensione della pezzatura in uscita, adatta cioè al processo di pre-trattamento del rifiuto.

VANTAGGI COMPETITIVI RISPETTO ALLE PRINCIPALI CONCORRENTI:

Controlame registrabili

Le controlame possono essere registrate in maniera indipendente l'una dall'altra. E' così possibile recuperare i giochi creatisi in seguito all'usura che non sono mai uniformemente distribuiti lungo l'asse della macchina, ma, come ben sanno gli addetti del settore, si concentrano maggiormente al centro e diminuiscono gradualmente verso le estremità della zona di taglio.

Il recupero del gioco è dunque reale in base all'entità dell'usura su tutto l'asse della macchina.

Il sistema differisce in modo sostanziale dal metodo utilizzato su altre macchine dove si deve eseguire lo spostamento assiale dell'intero albero, recuperando il gioco minore, ma senza poter ridurre in modo significativo quello presente nella parte centrale dell'area di taglio.



Lame montate meccanicamente sugli alberi

Come per tutti i tritutori SATRIND, anche in queste nuove serie di macchine le lame sono montate meccanicamente sugli alberi e non saldate. Una soluzione che rappresenta un vantaggio ancora più evidente se si considera il livello di usura particolarmente elevato cui sono sottoposte, per la natura stessa dei materiali trattati.

Il gruppo lame è progettato per facilitare al massimo gli interventi e ridurre così i costi di manutenzione: infatti, ogni singola lama può essere smontata e sostituita in caso di rottura o di usura senza dover eliminare l'intero albero, come avviene invece per le macchine concorrenti. In più, quando l'usura non è eccessiva, le lame possono essere ricostruite e riaffilate nella zona di taglio per essere successivamente rimontate sull'albero, con una operazione relativamente semplice ed economica.



T30/400

TWO SHAFT WASTE CRUSHERS

THE SOLUTION

SATRIND has developed and manufactured a new series of machines to be installed in large solid urban waste handling plants: they may be used both as waste crushers and to shred large voluminous waste.

The technical and constructive solutions adopted for these machines make them highly competitive on the market.

The blades, which are sharpened on both sides, are mechanically fitted on the shafts and cut against the counter-blades which are bolted to the underside of the shredding chamber.

The blades have been designed to allow an alternate cutting action on both of their sides.

This requires less cutting force which means a lower wear on all the mechanical parts to obtain the equivalent efficiency of traditional systems. An important advantage of the design of these blades working against the counter-blades (which is a patented system) is that it allows to obtain high throughputs which can range around 80 to 100 ton/hr of solid urban waste and 10 to 20 ton/hr of voluminous waste with the suitable size required in the pre-treatment process of waste.



COMPETITIVE ADVANTAGES OF SATRIND'S WASTE CRUSHERS:



Adjustable counter-blades

The counter-blades are manufactured in separate parts which can be adjusted independently from each other. This allows to close the gaps caused by regular wear which is never uniformly distributed along the shafts of the machine.

Any experienced operator will confirm that the wear is always heavier and concentrated in the middle of the shredding area and diminishes gradually toward the extremities of the chamber. This patented system allows to effectively close all the wear gaps along the shafts regardless of their position or dimension.

This feature differs greatly from the existing solutions on the market which use fixed counter blades requiring the full shafts to be re-positioned to close the thinner gaps on the sides but without allowing to close the larger gaps located in the critical high wear area in the centre of the shredding chamber.

Blades fitted mechanically on the shafts

The blades on our waste crushers as on all of SATRIND built shredders are mechanically fitted on the shafts and not welded.

This feature is extremely important considering that the blades on the waste crushers are subject to an intense wear due to the nature of the waste being shredded. SATRIND waste crushers blades system are designed for ease of maintenance and therefore reduction of servicing expenses. Each single blade may be removed from the shafts and replaced in case of breakage or wear without having to replace the full shaft as required on other machines. When the wear is not excessive, the blade cutting surface may be rebuilt and grinded down before being replaced on the shaft. This is a simple and economical task to carry out since relatively small components must be handled.

On other machines on the market this job is quite complex to carry out since it requires handling the full shaft and blades as a single piece.

